

NIBE S2125 (16 et 20 kW) & NIBE VVM S500

NIBE étend son offre de pompes à chaleur air/eau monobloc Premium R290 avec deux nouvelles puissances (16 & 20 kW) en 230V ou 400V et une unité intérieure double service, deux innovations de haute performance conçues pour maximiser le confort thermique, la production d'eau chaude sanitaire et l'efficacité énergétique.

NIBE poursuit l'extension de sa série S avec deux nouveautés majeures destinées aux bâtiments à forte demande énergétique : le module double service NIBE VVM S500 et les nouvelles puissances 16 et 20 kW de la pompe à chaleur air/eau NIBE S2125. Ces solutions conjuguent haute performance, gestion intelligente et faible empreinte carbone. Conçus dans nos usines de Markaryd, en Suède, ces produits bénéficient d'une fabrication européenne garante de qualité et de fiabilité.

NIBE S2125 : Deux nouvelles tailles disponibles

La pompe à chaleur air/eau NIBE S2125, désormais disponible en 16 kW et 20 kW, vient compléter les modèles 8 kW et 12 kW, élargissant les possibilités d'installation pour les bâtiments à forte demande énergétique.

Elle offre une efficacité de pointe, avec un SCOP de 5,33, une classe énergétique A+++ et une amélioration de 5 à 10 % par rapport à la génération précédente F2120. Disponible en monophasé et triphasé, y compris pour les grandes puissances, la S2125 fournit un chauffage, un rafraîchissement et une eau chaude fiables dans tous les types de bâtiments.

Fonctionnant au réfrigérant naturel R290, éprouvé dans plus de 100 000 installations NIBE depuis 1998, la S2125 atteint jusqu'à 75 °C de température de départ, même par -25 °C, et maintient une performance stable grâce à la technologie inverter. Son design acoustique optimisé assure un fonctionnement silencieux, même dans les zones résidentielles denses.

Les nouvelles puissances renforcent son potentiel d'application :

S2125-16 : possibilité d'installation en cascade de deux unités avec une seule unité intérieure.

S2125-20 : capacité jusqu'à 28 kW, non bridée pour les usages piscine, ECS ou haute température.

Jusqu'à 160kW en cascade: jusqu'à 8 unités en parallèle, contrôlées par un régulateur unique.

La S2125 s'intègre aisément dans des systèmes avancés : chauffage piscine, auto-consommation solaire, contrôle pièce par pièce, gestion multizone. Elle embarque la fonction Smart Price Adaptation, qui optimise automatiquement les coûts en choisissant la source d'énergie la plus avantageuse : photovoltaïque, chaudière ou électricité réseau.

NIBE VVM S500 : la solution double service haute capacité pour les maisons connectées

Le NIBE VVM S500 est un module double service de haute capacité, conçu pour former un système complet de chauffage, de rafraîchissement et de production d'eau chaude sanitaire lorsqu'il est associé à une pompe à chaleur air/eau NIBE. Destiné aux grands logements individuels, aux résidences collectives et aux petits immeubles résidentiels, il combine puissance, fiabilité et compacité.

Sa structure intègre un échangeur inox haute durabilité, un stockage d'énergie sur 420 litres pour la production d'ECS et un ballon tampon découplé hydrauliquement de 80 litres. Il permet d'assurer une production continue d'eau chaude sanitaire pouvant atteindre 650 litres (puisage à 12 L/min). Cette capacité élevée garantit un confort optimal même lors de puisages intensifs ou simultanés.

Le NIBE VVM S500 se distingue également par son empreinte au sol compacte (76 × 90 cm), facilitant son installation dans les locaux techniques, garages ou buanderies. Il intègre un contrôle de l'intensité absorbée — de série en 400 V, optionnel en 230 V — afin de s'adapter si besoin aux consommations domestiques dans les limites de l'abonnement électrique. Un appoint électrique intégré assure quant à lui la continuité de service en toutes circonstances.

Doté de la régulation intelligente Série S, d'un écran tactile intuitif et du pilotage à distance via smartphone, le VVM S500 est parfaitement adapté à la maison connectée. Sa conception est pensée pour offrir haut rendement, longévité, et tranquillité d'usage, tout en permettant une installation simple.

Depuis 1952, NIBE produit des solutions climatiques durables et efficaces sur le plan énergétique pour les habitations. Tout a commencé à Markaryd dans le comté suédois de Smaland et, c'est cet héritage nordique que NIBE valorise grâce à l'exploitation de la puissance de la nature.

Leader sur le marché de la pompe à chaleur en Europe du Nord, la mission de NIBE est de fournir des solutions assurant la production d'eau chaude sanitaire et garantissant un climat intérieur confortable chez les particuliers et dans les habitats collectifs. Pour cela, NIBE combine les énergies renouvelables avec de nouvelles technologies intelligentes pour offrir des solutions efficaces afin qu'ensemble nous puissions créer un avenir plus durable.

Avec plus de 40 ans d'expérience, les solutions en pompes à chaleur NIBE sur air extrait, géothermiques ou aérothermiques monobloc et split bénéficient d'une offre de garantie totale jusqu'à 7 ans.

It's in our nature.

Contact Presse : Aurélie JEANROY +33 (0)4 74 00 92 21 aurelie.jeanroy@nibe.fr

Nibe Energy Systems France | Zone industrielle RD 28, Rue du Pou du ciel, 01600 REYRIEUX | nibe.fr

NIBE VVM S500 & NIBE S2125 (16 et 20 kW)

« Avec la possibilité d'intégrer jusqu'à deux pompes à chaleur S2125-16, le nouveau NIBE VVM S500 fait entrer les performances et la fiabilité dans une nouvelle dimension. Facile à installer, simple à piloter et conçu pour les grands logements comme pour les foyers les plus exigeants en confort : une solution véritablement tournée vers l'avenir », déclare Adam Jönsson, Global Product Manager pour les unités intérieures.

L'association du VVM S500 et des puissances S2125-16 et S2125-20 constitue une solution complète et parfaitement adaptée aux projets les plus exigeants en terme de performances acoustiques, thermiques et environnementales.

Ensemble, ils assurent une production accrue d'ECS, une forte capacité de chauffage/rafraîchissement, et un pilotage centralisé grâce à la régulation Série S.

Cette combinaison est idéale non seulement pour le résidentiel, mais aussi pour le tertiaire, les résidences collectives, les hôtels, les campings et les bâtiments publics. La gestion en cascade, l'intégration solaire, les systèmes multizones et la continuité de service assurée par l'appoint électrique permettent d'aborder des projets plus variés et plus ambitieux.

Avec l'arrivée de ces nouvelles puissances et leur association optimale au VVM S500, NIBE ouvre de nouvelles perspectives pour les projets de rénovation comme pour les constructions neuves. Pour accompagner les professionnels, NIBE met à disposition un service d'accompagnement projet et terrain, afin de sécuriser chaque étape et d'assurer des installations parfaitement optimisées. Une démarche qui confirme l'engagement de NIBE à soutenir durablement les acteurs du marché dans la réalisation de systèmes thermiques fiables, performants et pérennes.



Zoom sur la régulation Série S :

La régulation série S de NIBE constitue le cœur intelligent du système, assurant une gestion harmonisée entre la pompe à chaleur S2125 et le module intérieur VVM S500. Dotée d'un écran tactile et de menus intuitifs, elle permet un pilotage simple et précis du chauffage, de l'ECS, du rafraîchissement et des accessoires installés. Grâce à la connectivité Wi-Fi intégrée, l'utilisateur bénéficie d'un contrôle total à distance via smartphone ou tablette, avec une vision en temps réel des performances et des consommations.

La série S optimise automatiquement l'énergie en fonction des besoins du bâtiment, des conditions extérieures et des sources disponibles, offrant un confort constant tout en réduisant les coûts. Elle s'adapte facilement aux configurations complexes : cascade de plusieurs S2125, gestion multizone, intégration solaire, piscine ou ventilation. Associée au VVM S500, elle orchestre l'ensemble du système pour maximiser la production d'eau chaude, la disponibilité énergétique et la continuité de service. La compatibilité avec les accessoires sans fil et les solutions de maison connectée fait de la régulation série S un véritable centre de pilotage climatique, évolutif et prêt pour les usages de demain.

Depuis 1952, NIBE produit des solutions climatiques durables et efficaces sur le plan énergétique pour les habitations. Tout a commencé à Markaryd dans le comté suédois de Småland et, c'est cet héritage nordique que NIBE valorise grâce à l'exploitation de la puissance de la nature.

Leader sur le marché de la pompe à chaleur en Europe du Nord, la mission de NIBE est de fournir des solutions assurant la production d'eau chaude sanitaire et garantissant un climat intérieur confortable chez les particuliers et dans les habitats collectifs. Pour cela, NIBE combine les énergies renouvelables avec de nouvelles technologies intelligentes pour offrir des solutions efficaces afin qu'ensemble nous puissions créer un avenir plus durable.

Avec plus de 40 ans d'expérience, les solutions en pompes à chaleur NIBE sur air extrait, géothermiques ou aérothermiques monobloc et split bénéficient d'une offre de garantie totale jusqu'à 7 ans.

It's in our nature.

Contact Presse : Aurélie JEANROY +33 (0)4 74 00 92 21 aurelie.jeanroy@nibe.fr

Nibe Energy Systems France | Zone industrielle RD 28, Rue du Pou du ciel, 01600 REYRIEUX | nibe.fr