

NIBE S735 - Nouveauté dans la NIBE Série S

Une nouvelle génération de pompes à chaleur sur air extrait.

La pompe à chaleur sur air extrait recycle et utilise l'énergie perdue de la VMC en collectant les calories de l'air vicié avant que celui-ci ne soit évacué vers l'extérieur par le système de ventilation intégré à la pompe à chaleur. Cela lui permet de le réutiliser afin de répondre aux besoins en chauffage et eau chaude sanitaire de l'habitation.

Cette technologie innovante de l'air extrait, encore méconnue sur le marché français, est pour autant très répandue en Scandinavie.

La technologie de l'air extrait, qui permet un système de chauffage par pompe à chaleur **sans unité extérieure**, est commercialisée par le groupe NIBE dès les années 80 en Europe et, depuis une dizaine d'années en France avec la PAC NIBE F730.

La continuité de la NIBE F730 :

La NIBE S735 est un développement du concept de la NIBE F730 avec de nombreuses améliorations techniques.

Pour Roger Johnsson, chef de produits chez NIBE, "les principales raisons de développer la NIBE S735 étaient de réduire le niveau sonore, d'intégrer un réfrigérant naturel et évolutif, d'augmenter la production d'eau chaude et d'introduire la plateforme de la série S."

Toutes ces améliorations ont bien été intégrées avec succès dont, entre autre, l'utilisation d'un fluide frigorigène naturel (R290) qui a un GWP de 3. Elle allie ainsi hautes performances, durabilité et faible impact sur l'environnement.

Des fonctions intelligentes pour plus de confort :

En intégrant l'offre NIBE série S, la pompe à chaleur sur air extrait devient une pompe à chaleur plus intelligente et connectée à l'habitation grâce à sa connexion Wi-Fi. Ainsi, la mise à jour automatique du logiciel est rendue possible grâce au service cloud myUplink qui offre également à l'utilisateur la possibilité de piloter sa pompe à chaleur à distance. La NIBE S735 peut également être associée aux nouveaux accessoires connectés pour un réglage encore plus personnalisé du confort et de la consommation d'énergie.

Pour Roger Johnsson "il s'agit de la meilleure pompe à chaleur sur air extrait que nous ayons jamais produite chez NIBE".

Très hautes performances :

Encore plus de performances thermiques et acoustiques avec moins d'impact sur l'environnement.

Sans unité extérieure :

Design élégant, pensé pour un faible niveau sonore et un format compact qui permet une mise en place et une installation simplifiées.

Technologie intelligente :

Écran tactile convivial et connectivité sans fil intégrée avec une technologie intelligente d'économie d'énergie pour un haut niveau de confort.



Depuis 1952, NIBE produit des solutions climatiques durables et efficaces sur le plan énergétique pour les habitations. Tout a commencé à Markaryd dans le comté suédois de Smaland et, c'est cet héritage nordique que NIBE valorise grâce à l'exploitation de la puissance de la nature.

Leader sur le marché de la pompe à chaleur en Europe du Nord, la mission de NIBE est de fournir des solutions assurant la production d'eau chaude sanitaire et garantissant un climat intérieur confortable chez les particuliers et dans les habitats collectifs. Pour cela, NIBE combine les énergies renouvelables avec de nouvelles technologies intelligentes pour offrir des solutions efficaces afin qu'ensemble nous puissions créer un avenir plus durable.

Avec plus de 40 ans d'expérience, les solutions en pompes à chaleur NIBE sur air extrait, géothermiques ou aérothermiques monobloc et split bénéficient d'une offre de garantie totale jusqu'à 7 ans prolongeable jusqu'à 10 ans.

It's in our nature.

Contact Presse : Aurélie JEANROY +33 (0)6 12 58 48 62 aurelie.jeanroy@nibe.fr

Nibe Energy Systems France | Zone industrielle RD 28, Rue du Pou du ciel, 01600 REYRIEUX | nibe.fr

NIBE S735 - Nouveauté dans la NIBE Série S

Une nouvelle génération de pompes à chaleur sur air extrait.

Deux tailles pour une plus grande adaptabilité :

La gamme de pompes à chaleur NIBE S735 est disponible en France dès le 1er février 2024 avec une déclinaison 4kW pour compléter le modèle en 7kW.

Ainsi, la NIBE S735 s'adresse à un plus large panel de logements, convenant aussi bien aux logements collectifs qu'aux logements individuels (du T2 au T6) dans le cadre de constructions neuves comme en rénovations complètes.

Comment fonctionne la technologie de l'air extrait ?

La pompe à chaleur sur air extrait utilise l'énergie de l'air vicié intérieur afin d'assurer le chauffage, l'ECS et la ventilation simple flux du logement. Elle se raccorde sur tous types d'émetteurs hydrauliques : radiateurs, planchers/ plafonds chauffants, ventilo-convecteur.

La NIBE S735 intègre directement l'extracteur de VMC, ce qui va lui permettre de récupérer les calories qui se trouvent dans la chaleur sensible et latente de l'air vicié, via un échangeur avant de rejeter cet air à l'extérieur du logement. C'est ce procédé qui lui permet de ne pas avoir de groupe extérieur, des performances optimales et un COP élevé constant toute l'année.

Pour simplifier le fonctionnement de cette technologie, le ventilateur de la pompe à chaleur aspire l'air de ventilation de tous les espaces humides de la maison et utilise cette énergie habituellement perdue avec une VMC simple flux "classique". Ce processus entraîne ainsi l'aspiration de l'air frais extérieur par les bouches d'aération situées sur les menuiseries, permettant à la fois la ventilation de toutes les pièces de la maison et l'utilisation de l'énergie récupérée pour produire le chauffage et l'eau chaude sanitaire.

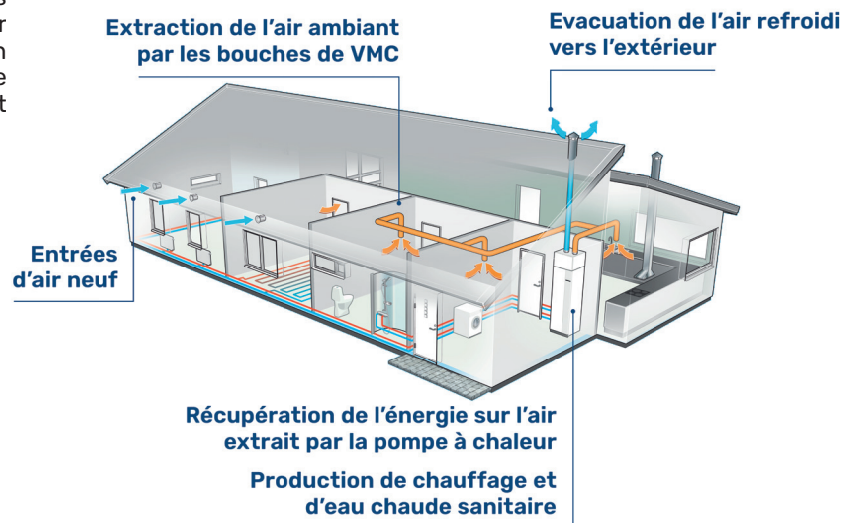


Schéma de fonctionnement de la technologie de l'air extrait.

Pourquoi choisir une pompe à chaleur sur air extrait NIBE ?

NIBE produit des pompes à chaleur sur air extrait depuis le début des années 80 et équipe avec cette technologie 90% des constructions individuelles neuves suédoises (80% à l'échelle de la Scandinavie).

Avec son format aux standards d'électroménager, la NIBE S735 est un module tout-en-un disposant de dimensions réduites qui permet d'assurer les besoins du logement en chauffage, ECS et VMC avec des performances optimales !

Sans unité extérieure, cette pompe à chaleur permet l'absence de nuisances esthétiques et sonores pour le voisinage.

Depuis 1952, NIBE produit des solutions climatiques durables et efficaces sur le plan énergétique pour les habitations. Tout a commencé à Markaryd dans le comté suédois de Smaland et, c'est cet héritage nordique que NIBE valorise grâce à l'exploitation de la puissance de la nature.

Leader sur le marché de la pompe à chaleur en Europe du Nord, la mission de NIBE est de fournir des solutions assurant la production d'eau chaude sanitaire et garantissant un climat intérieur confortable chez les particuliers et dans les habitats collectifs. Pour cela, NIBE combine les énergies renouvelables avec de nouvelles technologies intelligentes pour offrir des solutions efficaces afin qu'ensemble nous puissions créer un avenir plus durable.

Avec plus de 40 ans d'expérience, les solutions en pompes à chaleur NIBE sur air extrait, géothermiques ou aérothermiques monobloc et split bénéficient d'une offre de garantie totale jusqu'à 7 ans prolongeable jusqu'à 10 ans.

It's in our nature.

Contact Presse : Aurélie JEANROY +33 (0)6 12 58 48 62 aurelie.jeanroy@nibe.fr

Nibe Energy Systems France | Zone industrielle RD 28, Rue du Pou du ciel, 01600 REYRIEUX | nibe.fr